

LIFT LEVEL

CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO

STILL RX 60-40

Pendenza superabile con carico 11,6% Massima pendenza superabile con carico 15,5%
Pendenza superabile senza carico 19,7% Massima pendenza superabile senza carico 28,5%

Portata 4.000 kg

Montante: TRIPLEX GAL

H1 Sollevat.altezza d'ingombro 2.150 mm

H2 Sollev.sollevamento lib. 1.230 mm

H3 Sollevatore sollev.nominaale 4.030 mm

H4 Sollevatore altezza max 5.289 mm

Vie idrauliche: 3

Distributore idraulico: leve classiche

Larghezza carrello 1.399

Piastra portaforche Traslatore integr. 1310 mm 3A

Forche 1.000 mm

Gommatura Superelastica

Protezione conducente Cabina fless., Alt. ca. 2248mm

Sedile conducente MSG 65 con rivest.in similp.

Direzione di marcia Un pedale

Lampeggiatore a luce rotante Lampegg. sotto te.in retrom.

Faro di retromarcia su te.di prot.in alto a s.e d.

Impianto di illuminazione normale

Faro orientabile su te.di prot.in alto a s.e d.

Contaore Solo mot. trazione e sollevam.

Indicatore di scarica con blocco sollevamento

Vano batteria per cassone 236

Specchio retrovisore interno Infrangibile

Spina di collegamento batteria 320 A, DIN 43589 Schaltbau, LV

Avvisatore acustico di retrom.

Portata residua 4.000 kg

Marca batteria STILL

Matricola batteria 505403

Tipo elemento batteria 80V 6PzS 930 STILL, 236

Rabbocco automatico STILL 80 V

Serbatoio per rabbocco autom. 30 l

Raddrizzatore: SPE ENERGY SE 80V 120A



Richiedi il tuo preventivo!

SEDE CITTÀ SANT'ANGELO

085 9506349

SEDE SAMBUCETO

085 8632634

info@liftlevel.com

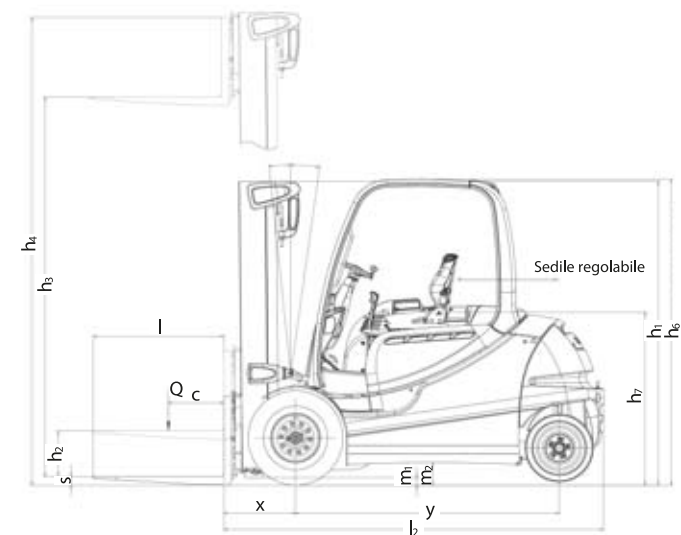
WWW.LIFTLEVEL.COM

SOCIAL

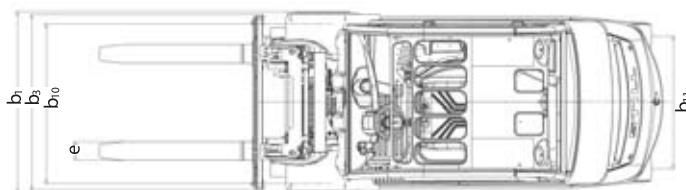


Liftlevelsrl

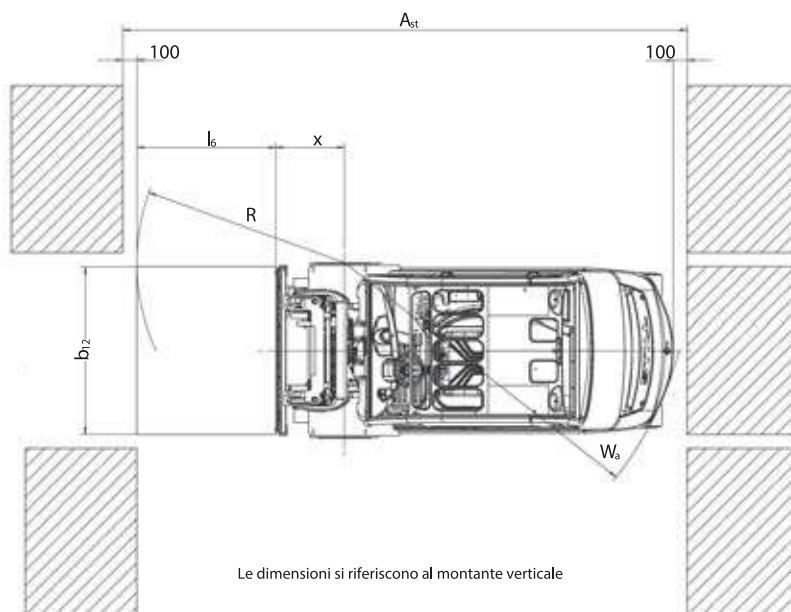
I dati riportati sono forniti dal costruttore e sono soggetti a modifiche/cambiamenti, pertanto non sono attendibili. Copyright Lift Level srl - Vietata la riproduzione e la diffusione



Vista laterale



Vista dall'alto



Vista dall'alto

Pendenza

Tratto massimo percorribile in 60 minuti.

Esempio: un RX 60-40 può percorrere il tratto di 215 m 10 volte l'ora con un carico di 4.000 kg e una pendenza in salita del 13%.

Pendenze		Tratto massimo in m	
RX 60-40			
Con carico		13%	2150
		9%	4630
		7%	6070
		5%	7580
Senza carico		23%	1850
		20%	2700
		15%	5390
		10%	7180
		5%	11660

Corsia di marcia in calcestruzzo asciutto = valore di attrito 0,8

Batteria: standard come indicato nelle specifiche tecniche

Velocità variabile



Questa scheda tecnica indica soltanto i valori tecnici del carrello standard secondo la Direttiva VDI 2198. Gommature diverse, altri tipi di montante, attrezzature supplementari, etc., possono variare questi valori.

Caratteristiche	1.1	Produttore			STILL
	1.2	Modello			RX 60-40
	1.2.1	Numero modello del costruttore			6327
	1.3	Trazione			Elettrico
	1.4	Guida			A bordo seduto
	1.5	Portata nominale/ carico nominale	Q	kg	4000
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	500
	1.8	Distanza del carico	x	mm	525
	1.9	Interasse	y	mm	2021
Peso	2.1	Peso proprio incl. batteria		kg	6477
	2.2	Pressione sull asse con carico	anteriori/ posteriori	kg	9296/ 1181
	2.3	Pressione sull asse senza carico	anteriori/ posteriori	kg	3286/ 3209
Ruote/telaio	3.1	Ruote			Superelastica
	3.2	Dimensioni gomme	anteriori	mm	250/ 70-15
	3.2	Dimensioni gomme	posteriori	mm	200/ 75-9
	3.5	Numero di ruote (x = trazione)	anteriori/ posteriori		2x/ 2
	3.6	Carreggiata	anteriori/ posteriori	b ₁₀ /b ₁₁	mm 1030/ 920
Dimensioni	4.1	Inclinazione montante/ piastra portaforche	anteriori/ posteriori	α/ β	° 3/ 9
	4.2	Altezza	montante abbassato	h ₁	mm 2300
	4.3	Sollevamento libero		h ₂	mm 160
	4.4	Sollevamento ¹		h ₃	mm 2980
	4.5	Altezza	montante sollevato	h ₄	mm 3762
	4.7	Altezza alla protezione conducente (cabina)		h ₆	mm 2322
	4.8	Altezza sedile operatore (SIP)		h ₇	mm 1251
	4.12	Altezza gancio al traino		h ₁₀	mm 546/ 422
	4.19	Lunghezza totale		l ₁	mm 3886
	4.20	Lunghezza incluso spessore forche		l ₂	mm 2886
	4.21	Larghezza totale		b ₁	mm 1256
	4.22	Spessore forche		s/ e/ l	mm 50/ 120/ 1200
	4.23	Piastra portaforche a norma ISO 2328, Classe/ Forma A, B			ISO III/ A
	4.24	Larghezza piastra portaforche		b ₃	mm 1200
	4.31	Altezza di guado sotto il montante con carico		m ₁	mm 150
	4.32	Altezza di guado centro interasse		m ₂	mm 147
	4.34.1	Larghezza corridoio di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale		A _{st}	mm 4208
	4.34.2	Larghezza corridoio di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale		A _{st}	mm 4408
	4.35	Raggio di curvatura		W _a	mm 2483
	4.36	Minimo raggio interno di curva		b ₁₃	mm 629
Prestazioni	5.1	Velocità di marcia	con/ senza carico	km/ h	19/ 20
	5.2	Velocità di sollevamento	con/ senza carico	m/ s	0,40/ 0,55
	5.3	Velocità di abbassamento	con/ senza carico	m/ s	0,55/ 0,47
	5.5	Sforzo di trazione	con/ senza carico	N	3770/ 4390
	5.6	Massimo sforzo di trazione	con/ senza carico	N	15940/ 16140
	5.7	Capacità in pendenza	con/ senza carico	%	11,3/ 17,0
	5.8	Capacità in pendenza max.	con/ senza carico	%	15,5/ 25,9
	5.9	Tempo di accelerazione	con/ senza carico	s	5,1/ 4,5
	5.10	Freno di esercizio			Elettrico/idraulico
Motori elettrici	6.1	Motore di trazione, potenza S3 = 60 min		kW	15
	6.2	Motore di sollevamento, potenza 15 %ED		kW	25
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no			DIN 43536 A
	6.4	Tensione batteria	U	V	80
	6.4.1	Capacità batteria K ₅	K ₅	Ah	840 (-930)
	6.5	Peso batteria		kg	2178
	6.6	Consumo di energia 60 VDI ciclo di lavoro/ ora		kWh/ h	10,2
Altro	10.1	Pressione di esercizio per attrezzature supplementari		bar	250
	10.2	Quantità di olio per attrezzature supplementari		l/ min	30
	10.7	Livello di pressione sonora L _{AZ} (sedile operatore) ²		dB(A)	<70
		Vibrazione del corpo umano secondo EN 13059		m/ s ²	<0,7
	10.8	Gancio di traino, genere/ tipo DIN			Perno

¹ Il sollevamento nominale indicato tiene in considerazione la deformazione e le tolleranze di diametro delle ruote
² Calcolato con denti delle forche con lunghezza di 1000 mm
³ Senza cabina; valori differenti con cabina